

Gas-Brennwertgerät, Leistungsbereich: 50 kW bis 150 kW

Logamax plus GB272

Buderus

Heizsysteme mit Zukunft.

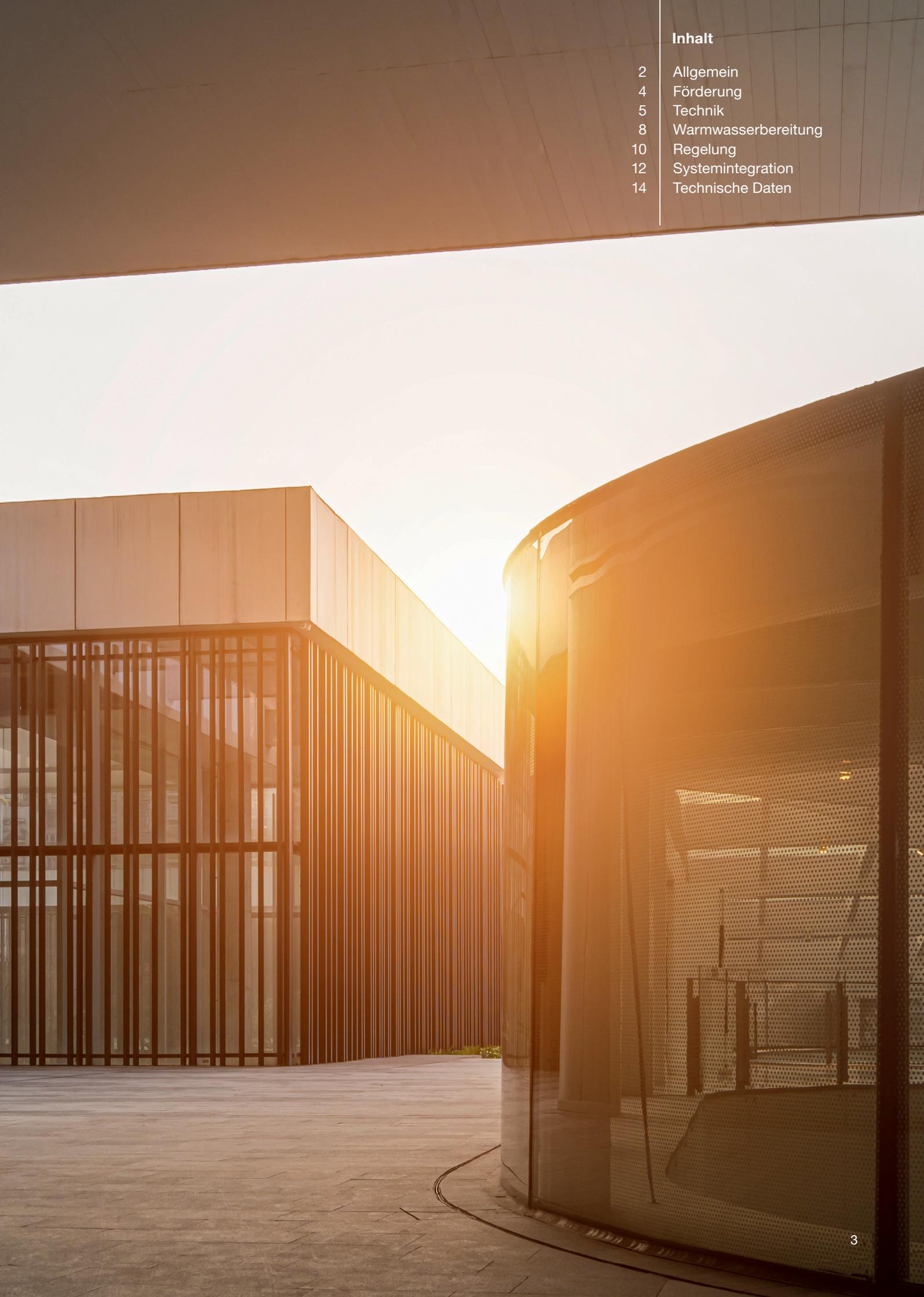


Das kompakte Kraftpaket.

Die im neuen Logamax plus GB272 bewährte Buderus Technologie und die weiterentwickelten Highlights haben wir nach umfangreichen Fachkundenbefragungen im neuen Logamax plus GB272 (50 kW bis 150 kW) vereint. Das neue Gas-Brennwertgerät eignet sich für Mehrfamilienhäuser, öffentliche Einrichtungen und Gewerbeanlagen. Mit seinem durchdachten und intelligenten Kaskadenaufbau sind Systemlösungen sogar bis zu einer Leistung von 900 kW in kurzer Zeit aufgebaut. Durch den modularen Geräteaufbau innen und außen sind Montage, Installation und spätere Wartungen unkompliziert möglich.

Inhalt

2	Allgemein
4	Förderung
5	Technik
8	Warmwasserbereitung
10	Regelung
12	Systemintegration
14	Technische Daten





Klimaschutz lohnt sich.

Als Systemexperte wird Buderus den Ansprüchen und Anforderungen an den Klimaschutz in jeder Hinsicht gerecht. Unsere zukunftsfähigen Heizsysteme tragen effizient und langfristig einen großen Teil dazu bei, die Klimaziele zu erreichen. Für jeden Bedarf bieten wir Heizsysteme an, die CO₂-Emissionen einsparen – ob konventionell oder regenerativ. Wir bieten Ihnen als Partner nicht nur die richtigen Heizsysteme zur Energiewende, sondern wir geben Ihnen auch alles Weitere an die Hand: innovative Gesamtlösungen, intensive Beratung und besten Service.

Mit Buderus zukunftssicher aufgestellt.

Mit dem Logamax plus GB272 sind Sie bestens für die Zukunft gerüstet. Unsere Gasgeräte funktionieren genauso zuverlässig und effizient mit erneuerbarem, grünem Gas. Biogas kann aus Abfällen der Land- und Forstwirtschaft, aus Klärschlamm oder Abfällen der Lebensmittelindustrie gewonnen werden. Synthese-Gas, ebenfalls ein erneuerbares Gas, wird im Power-to-Gas-Verfahren in zwei Schritten aus Sonnen- oder Windstrom gewonnen. Über die Einspeisung in das bestehende Gasnetz steht das grüne Gas allen Nutzern zur Verfügung. Weder Biogas noch der erneuerbare Wasserstoff oder das synthetische Gas verursachen klimaschädliche Emissionen und sind somit zu 100% CO₂-neutral.

Erfahren Sie mehr über erneuerbares Gas unter www.initiative-gas.at.



 **A**
A+++ → D
1)



Logamax plus GB272



Logamax plus GB272
2er-Kaskade

1) Die Klassifizierung zeigt die Energieeffizienz für den Leistungsbereich 50/70 kW. Die Klassifizierung für andere Leistungsklassen der Baureihe kann abweichen.

Von Profis für Profis designt.

Das neue Gas-Brennwertgerät ist vielseitig einsetzbar und komfortabel zu installieren. Es löst den Vorgänger Logamax plus GB162 im Leistungsbereich ab 50 kW ab und ist in den weitesten Leistungsgrößen 70 kW, 100 kW, 125 kW und 150 kW erhältlich. Der Logamax plus GB272 erreicht eine maximale Vorlauftemperatur von 85 °C und lässt sich als Einzelgerät oder als Gas-Brennwertgerät-Kaskade in größeren Objekten nutzen: Bis zu sechs Geräte können in einer vorgefertigten Kaskadeneinheit mit insgesamt 900 kW Leistung kombiniert werden.

Innovatives Montagekonzept.

Die Kaskade ist schnell installiert, denn der modulare Kaskadenrahmen lässt sich werkzeugfrei aufbauen. Für eine Kaskade werden die einzelnen Brennwertgeräte lediglich auf den Rahmen aufgesetzt und in die integrierte Halterung eingeschoben. Die einzeln verstellbaren Stellfüße ermöglichen eine flexible Anpassung an die Gegebenheiten im Aufstellraum. Die hydraulischen Leitungen finden im Innenraum Platz – mitgeliefert werden auch alle erforderlichen Isolierungen.

Durchdacht – innen wie außen.

Über den neuen Basiscontroller Logamatic BC30 können Sie bei Inbetriebnahme und Wartung schnell durchs Menü navigieren und Parameter einstellen. Das Vollfarb-Display wurde ergonomisch günstig auf Augenhöhe platziert. Die elektrischen Anschlüsse sind auf der Kesseloberseite bequem zugänglich – für die Pumpengruppen befinden sich separate elektrische Anschlüsse an der Gehäuseunterseite. Mit nur einem Klick ist die Frontabdeckung abnehmbar.

Neu: die nachhaltige Verpackung.

Nicht nur die effiziente und sparsame Betriebsweise des Logamax plus GB272 nutzt der Umwelt, sondern auch seine Verpackung aus vollständig recycelbarem Karton mit Bienenwabenstruktur – ohne Styropor und Plastik. So erreicht der Wärmeezeuger sicher verpackt seinen Aufstellort.

Alles auf Effizienz eingestellt.

Der Wärmetauscher mit ALU plus Technologie trägt zu einer wirtschaftlichen Betriebsweise des Gas-Brennwertgerätes bei: Mit einem Wirkungsgrad von mehr als 98 % bei Volllast arbeitet der Logamax plus GB272 sehr energieeffizient. Der Stromverbrauch im Standby-Betrieb ist mit zwei Watt sehr niedrig.

Wärme- und Warmwasserbereitung nach Bedarf.

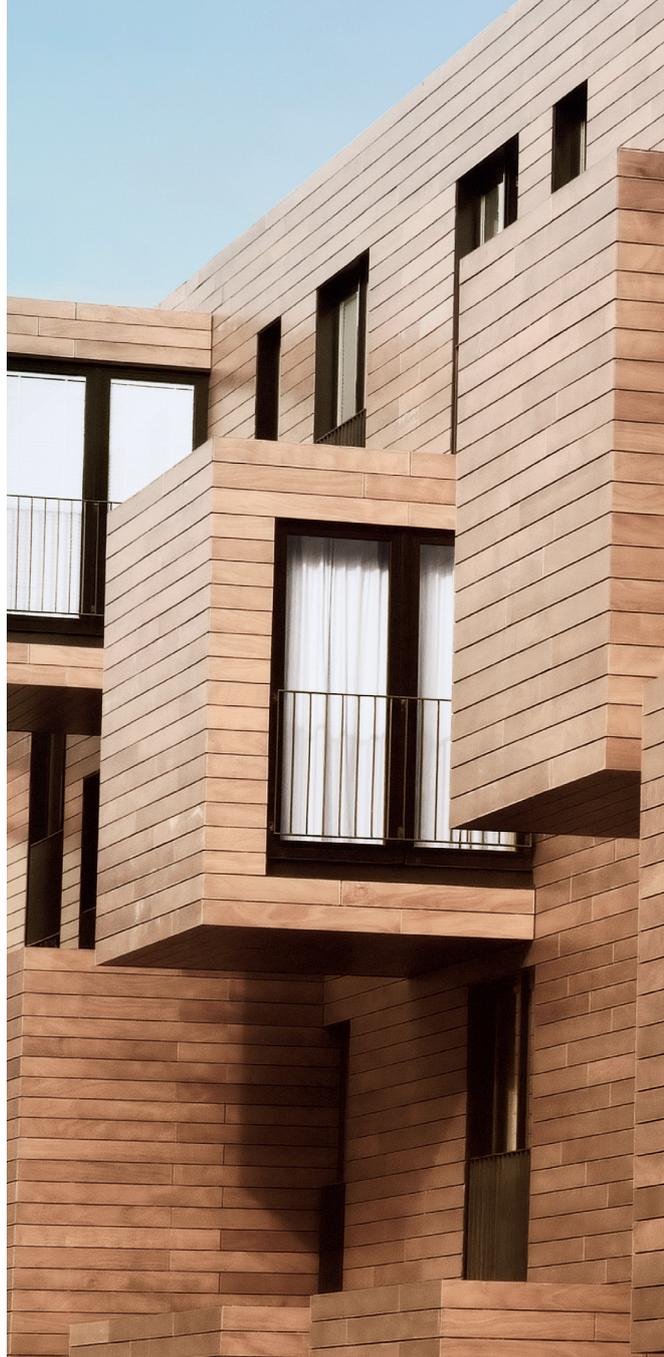
Der Wärme- und Warmwasserbedarf zum Beispiel eines Mehrfamilienhauses kann effizient, betriebssicher und mit hohem Komfort abgedeckt werden, indem zwei Gas-Brennwertgeräte als Kaskade geschaltet werden und somit der Leistungsbereich vergrößert wird. Noch effizienter arbeitet die Kaskade zusammen mit regenerativen Energien wie z. B. einer Solaranlage zur Warmwasserbereitung oder zur kombinierten Trinkwassererwärmung und Heizungsunterstützung. Eingebunden in ein regeneratives Buderus System springt sie als Reserve nur dann ein, wenn die solare Wärme allein nicht mehr ausreicht.

Wärmeverteilung mit Logaflow HSM plus.

Die Module aus dem Hydraulikbaukasten Logaflow HSM plus dienen einer effizienten und bedarfsgerechten Wärmeverteilung in Heizungsanlagen in Mehrfamilienhäusern, Wohn-, Gewerbe- und Industrieanlagen. Die Module werden mit einem Netzwerkkabel an die Systemregelung, beispielsweise Logamatic 5000, angeschlossen und können über die serienmäßige Modbus-Schnittstelle auch in externe Gebäudeleittechnik integriert werden. Die kompakte Bauweise sorgt für eine schnelle Montage. Der Schaltschrank ist vollständig verdrahtet.



Logaflow HSM plus
Pufferlade- und Heizkreis-Module

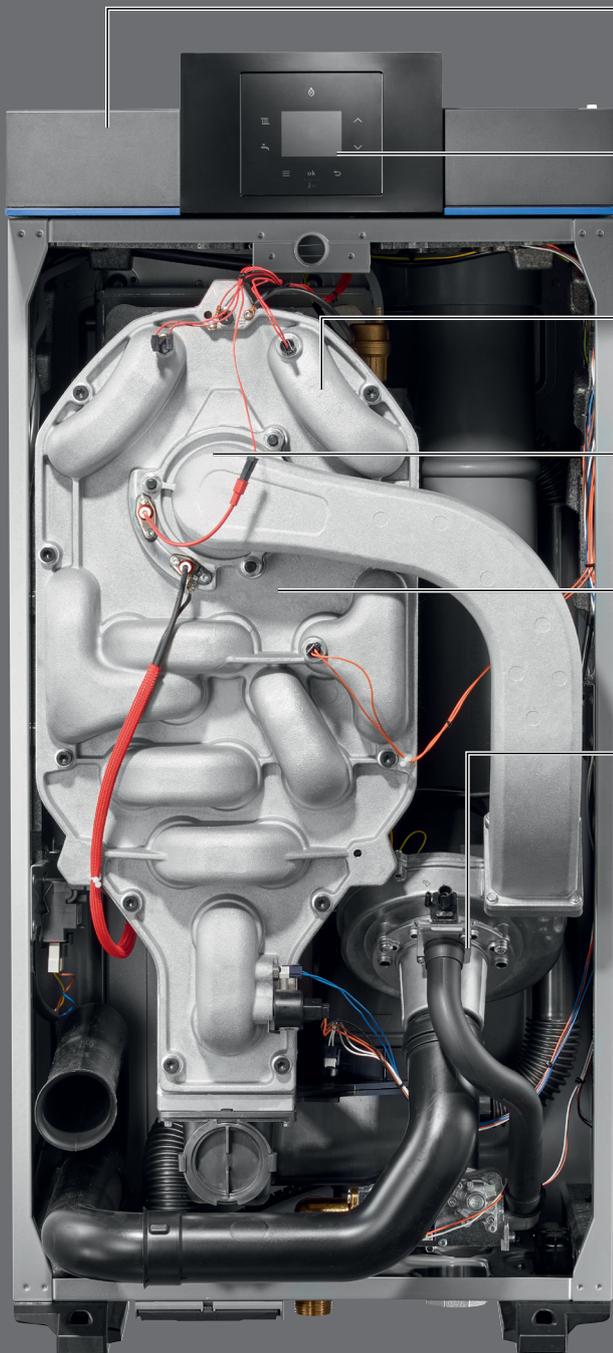


Registrationsnummer
G 2.984

Da Buderus Heizsysteme mit besonderer Qualität überzeugen, sind wir besonders stolz, dass unsere Produkte mit der ÖVGW-Qualitätsmarke ausgezeichnet sind. Die ÖVGW-Qualitätsmarke bescheinigt eine hohe Produktlebensdauer und -zuverlässigkeit sowie eine ausgeprägte Installations- und Wartungsfreundlichkeit. Eine Zertifizierung ist österreichischen Vertriebspartnern mit Kundendienst vorbehalten und gewährleistet die Erfüllung österreichischer Umweltstandards.

Weitere Informationen finden Sie unter www.ovgw.at.

Technik im Detail.



Alle elektrischen Anschlüsse sind von oben zugänglich.

Der Basiscontroller Logamatic BC30 liefert alle wichtigen Informationen auf einen Blick – digital und in Farbe.

Der 150-kW-Wärmetauscher sorgt für noch mehr Leistung.

Der Gas-Vormischbrenner ist geeignet für Erdgas und Flüssiggas.

Wärmetauscher mit ALU plus Technologie und Oberflächenveredelung für eine längere Lebensdauer.

Das effiziente Gebläse sorgt für einen leisen komfortablen Betrieb.



Wärmetauscher mit ALU plus Technologie.

Hochwertige Buderus Brennwertgeräte arbeiten mit AluGuss-Wärmetauschern mit ALU plus Oberflächenveredelung. Die Oberflächenveredelung reduziert Ablagerungen durch Schmutz und Verbrennungsrückstände – für geringere Wartungskosten und eine lange Lebensdauer.

Voraussetzung ist die Inbetriebnahme durch unseren Werkskundendienst. In der 3-jährigen Garantie sind enthalten: Arbeitszeit, Wegkosten und Material. Davon ausgenommen sind: Verschleißteile, sowie Schaden/Störungen, welche durch Verschmutzung bzw. durch Nichteinhalten der Installations- und Bedienungsanleitung, bzw. geltender Normen verursacht werden.

Komfortable Warmwasserbereitung.

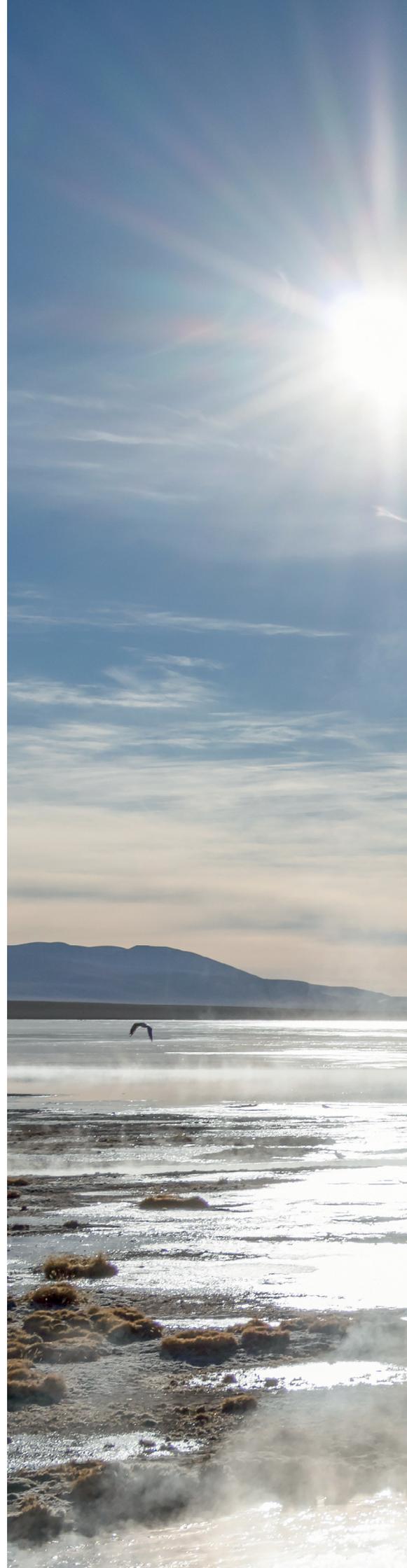
Alle Logalux Speicher und Frischwasserstationen sind komfortabel, flexibel und perfekt aufeinander und auf den Logamax plus GB272 abgestimmt. Als großer Systemanbieter hat Buderus umfangreiche Lösungen für die Warmwasserbereitung im Programm. Das bedeutet maximalen Warmwasserkomfort für die Verbraucher.

Intelligente Systempufferspeicher.

Die Systempufferspeicher von 500l bis 24.000l decken den Warmwasserbedarf von größeren Objekten ab – gerade wenn umfangreichere Warmwassermengen zum selben Zeitpunkt abgefordert werden. Alle Buderus Frischwasserstationen erfüllen strenge Hygieneanforderungen und stellen immer die richtige Menge an Warmwasser zur Verfügung. Mit der im Regelsystem Logamatic 5313 integrierten Funktion LOAD plus ist durch die modulierende Pumpe eine intelligente Beladung eines zentralen Systempufferspeichers möglich. Das bewirkt zum einen eine Erhöhung des Kesselwirkungsgrades mit längeren Brennerlaufzeiten und reduzierten Brennerstarts und zum anderen die Beladung auf die entsprechende Zieltemperatur.

Etagenstation Logamax kompakt WS170.

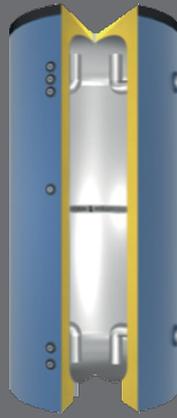
Im Vergleich zu anderen zentralen und dezentralen Lösungen bietet die Trinkwassererwärmung über die Wohnungsstation Logamax kompakt WS170 viele Vorteile. Neben einem hohen Warmwasserkomfort ist die Verbrauchserfassung deutlich leichter als bei üblichen Heizsystemen dieser Art und die regelmäßige Überprüfung auf Legionellen entfällt in der Regel. Die Nutzung des Heizsystems mit Wohnungsstationen bedeutet deutlich mehr Energieeffizienz und vermeidet Gasanschlüsse in jeder Wohnung. Auch die Einbindung regenerativer Energie ist damit unkomplizierter möglich. Die Wohnungsstation ist ebenfalls mit der Systembedieneinheit Logamatic RC310 intuitiv bedienbar.



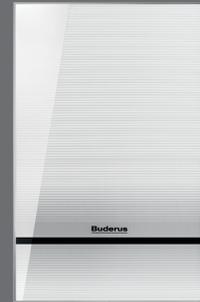
 **C**
A+ → F



Logalux SU300



Systempufferspeicher
bis 24.000 l



Logamax kompakt WS170

Intelligent geregelt.

Als Systemexperte hat Buderus sichergestellt, dass sich mit dem Gas-Brennwertgerät viele Einsatzbereiche abdecken lassen. So fühlt sich der Logamax plus GB272 in beiden Regelungswelten zu Hause. Mit dem modularen, digitalen Regelsystem Logamatic 5313 lassen sich optimal komplexere Anlagen in Mittel- und Großanlagen und für gewerbliche Anwendungen regeln. Für einfachere Anlagen ist auch die Ausstattung mit dem Regelsystem Logamatic EMS plus möglich.

Regelsystem Logamatic 5313.

So arbeitet der Logamax plus GB272 mit der Logamatic 5313 im System optimal zum Beispiel mit Wärmepumpen oder weiteren Wärmeerzeugern sowie Pufferspeichern zusammen. Hierbei spielt die Logamatic 5313 ihre Stärken aus: flexible Erweiterbarkeit für viele Heizkreise, Unterstationen, Mehrkesselanlagen, Integration regenerativer Wärmeerzeuger, um nur einige zu nennen. Das Regelsystem lässt sich je nach Bedarf mit passenden Modulen erweitern. Für die Profi-Fernüberwachung kann ein entsprechendes Internet-Gateway installiert werden. Das gesamte System lässt sich dank serienmäßig integrierter Internet-Schnittstelle über das Internet bedienen.

Regelsystem Logamatic EMS plus.

Das Regelsystem Logamatic EMS plus ermöglicht mit der Systembedieneinheit Logamatic RC310 eine optimale Regelung bei Heizungsanlagen bis in den mittleren Leistungsbereich. Der Logano plus GB272 kann so in Standard-Kaskadenanlagen und Anlagen mit bis zu maximal vier Heizkreisen zusammenarbeiten.



Das modulare Regelsystem Logamatic 5313:

- 7-Zoll-Touch-Display
- integrierte USB-, Modbus- und Ethernet-Schnittstelle
- flexible und komfortable Montage und Verkabelung



Basiscontroller Logamatic BC30:

- Farbdisplay
- berührungsempfindliche Tasten
- alle wichtigen Funktionen im Überblick

Die moderne Schnittstelle.

Durch die moderne „Fernwirk-Schnittstelle“ ist die Arbeit mit dem Regelsystem Logamatic 5313 flexibler und übersichtlicher als je zuvor. Sie können sich ortsunabhängig einen Überblick verschaffen, indem Sie vom PC oder Tablet aus online auf das Regelsystem zugreifen und sogar Anpassungen vornehmen.

Ortsunabhängige Kontrolle.

Der Fernzugang inklusive Monitoring und die Bedienung des Regelsystems über das Internetportal Control Center Commercial ermöglichen eine 1:1-Darstellung des Touchdisplays auf dem verwendeten PC oder Mobilgerät. Die integrierte Internet-Schnittstelle für den Fernzugriff lässt sich einfach über ein RJ45-Netzwerkkabel mit Ihrem Router verbinden, danach können Sie das Regelgerät über das Internet weltweit erreichen und auf der Bedienebene einfache Anpassungen vornehmen.

Mehr Daten und mehr Sicherheit für komplexe Anwendungsgebiete.

Für komplexere Anforderungen bieten wir mit dem Zugriff über ein optionales Gateway und die Portalanwendung Buderus Control Center CommercialPLUS sogar Leitstellenfunktionalitäten. Mit dieser haben Sie eine Datenfernübertragung mit voller Fernparametrierung sowie vielen weiteren Funktionen über die Nutzung des Portals.

Die integrierte Modbus-Schnittstelle.

Buderus bietet Ihnen mit der serienmäßig integrierten Modbus TCP/IP-Schnittstelle die Möglichkeit, mehrere Gewerke über die Gebäudeleittechnik unkompliziert miteinander zu verknüpfen. So kann über eine Bus-Kommunikation mit mehr Übersicht und Effektivität gearbeitet werden. Das bedeutet vor allem für Planer wesentlich mehr Spielraum für die Gebäudekonzeption. Die entsprechenden Komponenten für eine Bus-Kommunikation müssen lediglich über die RJ45-Netzwerkstecker miteinander verbunden werden.



Buderus Control Center Commercial

Diese Portalanwendung für die Logamatic 5000 bietet dem Anlagenbetreiber die Kontrolle seiner Heizungsanlage über das Internet.

IP inside

Mit serienmäßig integrierter Internet-Schnittstelle für den Online-Zugriff auf Ihre Heizung via Internet – jederzeit und überall.

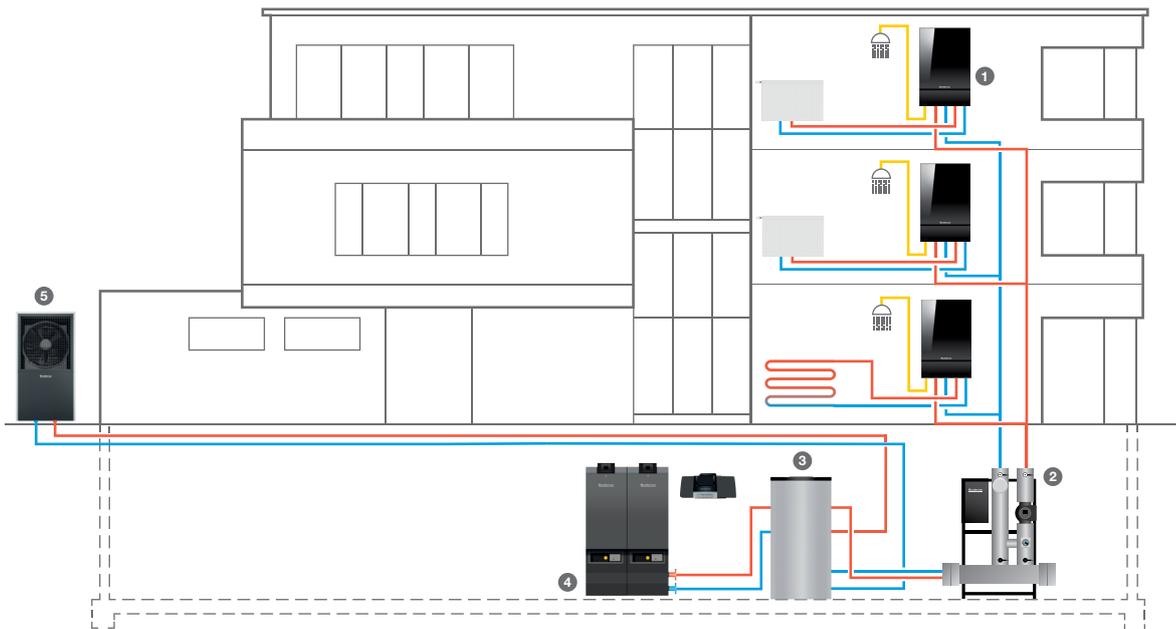


Effiziente Systemintegration.

Beim neuen Logamax plus GB272 hat der Systemgedanke schon vor der Konzeption des Gerätes begonnen: Buderus hat Ihre Ansprüche an moderne Heizsysteme evaluiert und in der Entwicklung berücksichtigt. Das Resultat ist ein Gas-Brennwertgerät, das optimal ausgerüstet und unkompliziert ins System eingebunden werden kann.

Im System mit regenerativen Energiequellen.

Noch effizienter arbeitet die Kaskade zusammen mit regenerativen Energien wie z. B. einer Solaranlage oder einer Luft-Wasser-Wärmepumpe. Damit lässt sich ein hoher energetischer Standard erreichen, bei gleichzeitiger Senkung der Betriebskosten. Die Logatherm Luft-Wasser-Wärmepumpen sorgen für eine sehr effiziente Grundlastversorgung und reduzieren die CO₂-Emissionen deutlich im Vergleich zu konventionellen Wärmeerzeugern.



- 1 Logamax kompakt WS170
- 2 Logaflow HSM plus Heizkreis-Modul
- 3 Pufferspeicher
- 4 Logamax plus GB272 2er-Kaskade
- 5 Logatherm WLW286

Das System-Plus.

Wir sind die Systemexperten.
Wir überzeugen mit perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten. Unsere zukunftsfähigen Systemlösungen sind solide, modular, vernetzt – und an Ihren Bedarf angepasst.

Logamax plus GB272

Logamax plus GB272 4er Kaskade



Logalux SU300



Logatherm WLW286

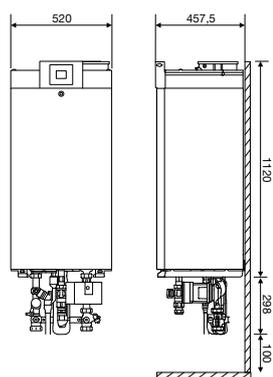


Technische Daten.

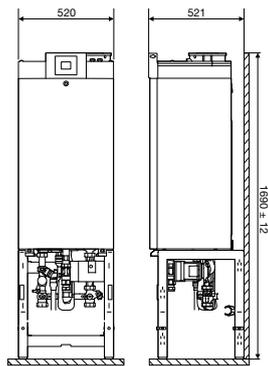
Logamax plus GB272		50 kW	70 kW	85 kW	100 kW	125 kW	150 kW
Höhe	mm	1.120	1.120	1.120	1.120	1.120	1.120
Breite	mm	520	520	520	520	520	520
Tiefe	mm	457	457	457	457	587	587
Gewicht	kg	74	74	74	74	97	97
Nennleistung modulierend bei 50/30 °C	kW	14,3–49,9	14,3–69,5	20,8–84,5	20,8–99,5	26,2–124,5	26,2–146,0
Nennleistung modulierend bei 80/60 °C	kW	13,0–46,5	13,0–62,6	18,9–80,0	19,0–94,5	24,1–118,1	24,1–141,7
30 % Teillastwirkungsgrad ¹		bis zu 98 %					
Maximale Vorlauftemperatur	°C	85	85	85	85	85	85
Abgasanschluss/Luftzufuhr		DN 110/160	DN 110/160	DN 110/160	DN 110/160	DN 110/160	DN 110/160
Klasse für die Raumheizungs-Energieeffizienz		A	A	–	–	–	–
Energieeffizienzklassen-Spektrum		A+++ → D	A+++ → D	–	–	–	–
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz η_s	%	94	94	–	–	–	–
Nennwärmeleistung bei 80/60 °C	kW	47	64	–	–	–	–
Schalleistungspegel in Innenräumen	dB (A)	55	61	58,1 ²	60,7 ²	59,5 ²	64,3 ²

¹ Gemäß EU Verordnung 813/2013.
Die Maßangaben in der Tabelle beziehen sich auf die tatsächlichen Produktabmessungen.

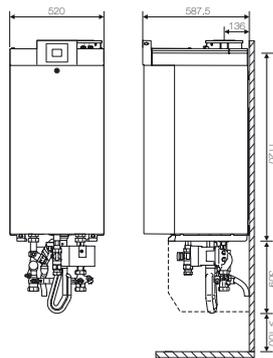
² Es handelt sich um Richtwerte, die von Buderus selbst gemessen wurden.
Konzentrische Abgasführung.



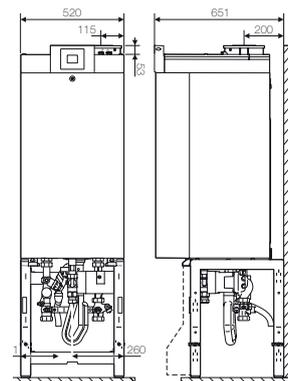
**Logamax plus GB272
50-100 wandhängend,
inklusive Pumpengruppe**



**Logamax plus GB272 50-100
auf Grundgestell, inklusive
Pumpengruppe**



**Logamax plus GB272
125/150 wandhängend,
inklusive Pumpengruppe**



**Logamax plus GB272
125/150 auf Grundgestell,
inklusive Pumpengruppe**

Die Vorteile auf einen Blick:

- durchdachter modularer Aufbau innen und außen
- intelligentes Kaskadensystem mit bis zu 900 kW
- perfektes Aufbausystem dank flexibler Anschlussmöglichkeit
- ALU plus Technologie und 3 Jahre Garantie auf den Wärmeerzeuger
- für beide „Regelungswelten“ EMS plus und Logamatic 5000 geeignet
- Verbindung übers Internet zu Buderus Control Center Commercial möglich
- LOAD plus Funktion für intelligente Pufferspeicherbeladung
- nachhaltige und umweltfreundliche Verpackung aus Karton ohne Styropor



Heizsysteme mit Zukunft.

Als Systemexperte entwickeln wir seit 1731 Spitzenprodukte. Ob regenerativ oder klassisch betrieben – unsere Heizsysteme sind solide, modular, vernetzt und perfekt aufeinander abgestimmt. Damit setzen wir Maßstäbe in der Heiztechnologie. Wir legen Wert auf eine ganzheitliche, persönliche Beratung und sorgen mit unserem flächendeckenden Service für maßgeschneiderte, zukunftsfähige Lösungen.

Buderus

Robert Bosch AG
Geschäftsbereich Thermotechnik
Göllnergasse 15-17
1030 Wien

www.buderus.at
office@buderus.at



Buderus

Heizsysteme mit Zukunft.



Finden Sie einen Buderus
Partner in Ihrer Nähe!
www.buderus.at/haendlersuche



Facebook
facebook.com/buderusAT



Instagram
instagram.com/buderus_at

8737806172_2022/02
Technische Änderungen vorbehalten.



Ihr kompetenter Partner für Systemtechnik